

SPH120 消解仪

SPH120 消解仪采用红外加热的铝模块消化技术，具有升温迅速、加热均匀、热效率高等优点；人性化的操作方式，简单易用；结合高精度与人性化的智能温度与时间控制技术，为加热消解提供方便。独特的回流技术确保消化的完整性，完善的防样品交叉污染技术，确保各个消化样品的独立性。

主要特点:

模块可选: 铝模块、石墨模块可选，性能优良的加热体，保证消化孔间的温度均匀

回流技术: 独特的回流技术，确保消化的完整性

防交叉污染: 完善的防样品交叉污染技术，确保各消解样品的独立性

绿色环保: 整机材料无害化设计，填充物无毒无害，节能环保

隔热处理: 独特的隔热处理技术，使用安全

控温精确: 设置温度连续可调，带温度校正功能，消化效果更佳

主要技术参数:

温度范围:室温~500℃; 温控精度:±0.1℃;

温度稳定性:±1℃(100℃时)、±2℃(400℃时);

超温报警:有;

定时范围:1~999分钟;

处理能力:20个/批;

样品规格:固体 15g、液体 15mL;

消化管规格:300mL;

电源:AC220V±10%,50Hz;

额定功率:2700W;



配置:

主机 1 台、消化管 20 支、20 孔消化架 1 个、冷却架 1 个、不锈钢废汽排放装置 1 套

适用标准:

水处理 EPA 方法 200.2、200.7、200.8、245.1 等

土壤处理 EPA 方法 3010a、3020b、3050b、3060 等

土壤处理 GB 方法 GB/T 22105.1-2008、GB/T 22105.2-2008、GB/T 22105.3-2008 等

食品处理 GB 方法 GB/T 17138-1997、GB/T 5009.11-2003、GB/T 5009.17—1996 等

涂料处理 GB 方法 GB/T22788-2008 等

电子产品处理方法 SJ/T11365-2006 等